



# Centre de Formation de la Plasturgie

Une entité Allizé-Plasturgie

## CHOIX TECHNICO- ECONOMIQUES

N° 1522

Indice : 0

**Personnel concerné :** Acheteurs, commerciaux, techniciens, responsables de l'établissement des devis.

**Technologie :** Mise en œuvre & Industrialisation

**Durée :** 2 jours, soit 14 heures

**Pré-requis :**

Sans (stage de base)

**Objectifs de formation :**

Etre capable de :

- Connaître les alternatives technico-économiques de conception des pièces et moules,
- Connaître les alternatives de production (atelier traditionnel, lignes de production automatisées),
- Savoir estimer le coût d'une pièce injectée,
- Comprendre les principaux enjeux de localisation ou délocalisation des fabrications.

**Afin d'animer la formation en utilisant les expériences de chacun, le stagiaire peut apporter des documents, échantillons, pièces, plans... adaptés au sujet du stage et non soumis à confidentialité.**

***Pour les stages comprenant une partie pratique, le stagiaire doit apporter impérativement une blouse et des chaussures de sécurité.***

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES	POINTS-CLES DU CONTENU & RESUME DU SCENARIO DE FORMATION
<b>Objectif recherché</b>	<p>Acheter ou fabriquer le moule au coût le plus bas Produire des pièces au coût le plus faible</p>
<b>Analyse du projet</b>	<p>Méthodologie de détermination des coûts et application par l'étude d'un projet – moulage par injection conventionnelle :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>. cahier des charges clients</li> <li>. hypothèse de quantité à produire</li> <li>. autres hypothèses et choix influençant les coûts</li> <li>. estimation du coût de production</li> <li>. estimation du coût du moule</li> <li>. interprétation des chiffres</li> <li>. détermination du nombre optimum d'empreintes</li> </ul>
<b>Choix technico-économiques</b>	<p>Illustration par des applications pour comprendre comment et dans quelle proportion :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>. les modifications de géométrie de pièce peuvent réduire les coûts de production et d'outillage</li> <li>. les choix de conception et de réalisation du moule peuvent influencer la productivité (choix acier et autres matériaux, régulation thermique, mode de fabrication des moules...)</li> <li>. les configurations de production peuvent influencer les coûts des pièces assemblées et les investissements (lignes automatisées, assemblage dans le moule, injection multimatériau...)</li> </ul> <p>L'offre en France et dans le monde</p>

