



Centre de Formation de la Plasturgie

Une entité Allizé-Plasturgie

**MATIERES PLASTIQUES ET
PROCEDES POUR PRODUITS
DE PACKAGING**

N° 1513

Indice : 0

<p><i>Personnel concerné :</i></p> <p>Toute fonction dans l'entreprise</p>	<p><i>Technologie :</i> Les fondamentaux</p> <p><i>Durée :</i> 3 jours, soit 21 heures</p>
<p><i>Pré-requis :</i></p> <p>Sans (stage de base)</p>	<p><i>Objectifs de formation :</i></p> <p>Etre capable :</p> <ul style="list-style-type: none">• D'identifier les principales matières plastiques du secteur d'activité• D'associer les performances aux matériaux• De distinguer les techniques de mise en œuvre des produits

Afin d'animer la formation en utilisant les expériences de chacun, le stagiaire peut apporter des documents, échantillons, pièces, plans... adaptés au sujet du stage et non soumis à confidentialité.

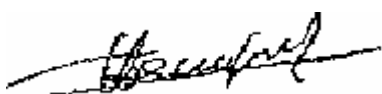
 <p>Centre de Formation de la Plasturgie Une autre Alliance Plasturgie</p>	MATIERES PLASTIQUES ET PROCEDES POUR PRODUITS DE PACKAGING N° 1513 Indice : 0	RFC 4 indice A Page 2/4
--	---	-----------------------------------

Pour les stages comprenant une partie pratique, le stagiaire doit apporter impérativement une blouse et des chaussures de sécurité.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES	POINTS-CLES DU CONTENU & RESUME DU SCENARIO DE FORMATION
Appréhender la plasturgie, sous les aspects historiques et économiques	Historique des plastiques Les volumes concernés Structure professionnelle Analyse du développement
Situer les matières plastiques par rapport aux autres matériaux	Avantages et Inconvénients
Positionner les matières plastiques dans la problématique environnement	Incidence des matières plastiques sur l'environnement Le recyclage Les réglementations
Identifier les étapes de fabrications d'un polymère	Origine Fabrications Notions de macromolécule
Identifier les familles des matières plastiques du segment d'activité (LDPE, HDPE, EVA, EVOH, PP, E/P, COC, les métallocènes, PS, SB, SAN, SMA, PET, PETG, PCTG, PCTA, PMMA, PAN, les résines biodégradables, les alliages et complexes, etc...)	Propriétés générales (mécanique, optique, etc...) Avantages inconvénients Limites d'emploi Noms commerciaux Prix indicatifs
Identifier les additifs	Liste des additifs Structure Explication de la technique de l'action des additifs
Identifier les charges	Charges techniques Colorants Pigments Modifiant choc Ignifugeantes Anti UV

	Etc... Nanocharges
Identifier les spécificités de chaque mise en oeuvre	Techniques de transformation des thermoplastiques <ul style="list-style-type: none"> - Injection - Injection soufflage - IML, IMF, IMT - Thermoformage - Extrusion soufflage - Extrusion gonflage - Multi couche - Cast film - Extrusion couchage
Identifier les avantages et inconvénients des méthodes d'assemblage	Techniques <ul style="list-style-type: none"> - Soudure Ultra sons - Soudure par friction - Soudure au miroir - Soudage haute fréquence - Soudure par impulsion thermique - Soudage laser - Soudage par thermo bande - Le collage -
Les conditions de production	« Salle blanche » Organolepsie Contact alimentaire Production haute cadence
Analyse « Benchmarking »	Analyse sur produits apportés par les stagiaires Analyse sur produits proposés par le formateur

VISA DE VALIDATION TECHNIQUE :



MATIERES PLASTIQUES ET PROCEDES POUR PRODUITS DE PACKAGING

N° 1513 Indice : 0

RFC 4
indice A

Page 4/4